



Involve. Inspire. Impress.



Flexible
Tiefziehbare Folien

Flexible tiefziehbare Folien: Startschuss für eine neue vielseitige Foliengeneration

Dünnere, effizienter, nachhaltiger. Flexible, tiefziehbare Wipak Folien bieten Potenziale für umweltschonende und wirtschaftliche Verpackungslösungen für Lebensmittel und medizinische Produkte.

Im Vergleich zu Standardsystemen kann die Foliendicke mit Wipaks neuer Foliengeneration – je nach Anwendung – um bis zu 20 Prozent reduziert werden. Möglich wird das durch innovative Extrusionstechnologie und spezielle Rezepturen aus Hochleistungspolymeren. Das Ergebnis sind leistungsfähige Folien, die optimalen Produktschutz bieten und durch ihre außergewöhnliche Brillanz und Transparenz neue Wege in der Präsentation eröffnen.

Neue Foliengeneration: SuperClear and FitForm

Mit einer neuen Anlage in Nastola, Finnland, erweitert die Wipak Gruppe ihr Folienprogramm für Lebensmittel und medizinische Produkte – und schafft die Grundlage für eine neue Foliengeneration: SuperClear and FitForm.

Die Anlage bietet neue Möglichkeiten für die Herstellung von flexiblen, tiefziehbaren Folien. Die Vorteile für Wipak-Kunden: Nachhaltigkeit, Effizienz und Performance. Die dünneren Strukturen sind in ihrer Leistungsfähigkeit und Funktionalität mit dickeren Verbunden absolut vergleichbar.

Shelf Ready Packaging

	Dicken		Beschreibung/Eigenschaften	Einfärbung möglich	
	von	bis		ja	nein
High Standard					
SC PA	50	250	Industrie Benchmark für moderne hochleistungsfähige Verbundfolien, bis zu 11 Lagen, exzellente Optik, hervorragende Performance auf Verpackungsanlagen dank herausragender Formbarkeit auch bei niedrigen Temperaturen. Geringe Rollneigung trotz asymmetrischer Folienstruktur. Materialreduktion: 10 bis 25 Prozent im Vergleich zu herkömmlichen PA/PE-Verbunden. Alle SC-Typen bieten die im Markt besten Siegeleigenschaften.		X
SC Plus	50	150	Jüngste Entwicklung in Wipaks Coex-Portfolio. Premium-Produkt mit herausragender Transparenz und außergewöhnlichem Glanz. Materialreduktion bei gleichbleibendem Produktschutz im Vergleich zu SC PA. Die einzigartige Folienstruktur schafft extrem hohe Stabilität und Widerstandsfähigkeit.		X
SC PA Plus	170	300	In diesem Dickenpektrum bietet die SC PA Plus eine bislang einmalige Optik. Premium Produkt für besonders anspruchsvolle Anwendungen.		X
High Standard + Barriere					
SC XX PA	50	300	Vergleichbare Eigenschaften wie SC PA, mit EVOH-Barriere für längere Haltbarkeit.		X
SC XX Plus	50	150	Vergleichbare Eigenschaften wie SC Plus, mit EVOH-Barriere für längere Haltbarkeit.		X
High Standard + Feuchtigkeitssperre					
SC	80	250	Vergleichbar mit SC PA, mit optimierten Reibeigenschaften und Feuchtigkeitssperre dank PP Skin-Schicht, geringe Rollneigung.	X	
HG TOP/BTM	70/80	100/300	Bewährte Alternative für ein breites Anwendungsspektrum. Deckel- und Muldenkombination bietet eine robuste Packung ohne Rollneigung, auch bei hoher Feuchtigkeit; glänzende Optik.	X	
NICE	210	500	Extrem stabile standfeste Folie mit herausragenden mechanischen und optischen Eigenschaften, kombiniert mit exzellenter Formbarkeit.	X	
High Standard + Feuchtigkeitssperre + Barriere					
SC XX	80	250	Vergleichbare Eigenschaften wie SC, mit EVOH-Barriere für längere Haltbarkeit.	X	
NICE XX	150	400	Vergleichbare Eigenschaften wie NICE, mit EVOH-Barriere für längere Haltbarkeit.	X	
High Standard + Retort					
HG PP	90	300	Hohe Steifigkeit, hitzebeständig bis 121 °C/1 Std., PP als Außenschicht, gut formbar, gute optische Eigenschaften.		X
SC PA PP CO FLEX PP	65	200	Bietet Materialersparnis und exzellente Brillanz. Hitzebeständig bis 121 °C/1 Std., PA als Außenschicht.		X
NICE PP	200	400	Extrem dicke und robuste Folie, symmetrische Folienstruktur mit sehr geringer Rollneigung, hitzebeständig bis 121 °C/1 Std.	X	
High Standard + Retort + Barriere					
SC XXS PP	120	230	Hochleistungsfähige Qualität für Retort-Anwendungen (bis zu 121 °C/1 Std.), exzellente Optik und Transparenz, gut formbar, auch nach der Erwärmung, extra hohe Barriere für lange Haltbarkeit.	X	

Shelf Ready Packaging Praxisbeispiele



High Standard

Hochtransparente SC and SC PA Folien in den Dicken von 50 bis 300 µm. Exzellente Produktpräsentation durch hohen Glanz. Breites Anwendungsbereich, umfassend Vakuum und MAP Verpackungslösungen, mit bewiesenem Potential zur Dickenreduzierung.



High Standard + Barriere

Die hochtransparente SuperClear punktet mit hoher Festigkeit, Stabilität und extremem Rückschumpf. Die flexible Folie zieht sich wie eine zweite Haut über das Produkt und ist auch als Hochbarrierelösung verfügbar.



High Standard + Retort + Barriere

Hochtransparente SuperClear z.B. für die Verpackung von Maiskolben; hoher Produktschutz und lange Haltbarkeit (bis zu 12 Monate), ideal für Sterilisationsanwendungen (bis zu 125° C / 0,5 Std.).

High Standard + Feuchtigkeitssperre



NICE ist die Alternative zu standfesten Folien. Im Vergleich zu PET/PE-Verbunden kann das Foliengewicht – je nach Anwendung – um bis zu 30 Prozent reduziert werden. Weitere Merkmale: hohe Barriere, hohe Restdicken in den Ecken, geringe Rollneigung.

WINfresh Skin-Folien: Top Performance bei niedrigen Temperaturen

Hochtransparent, glänzend und effizient zu verarbeiten: Mit Skin-Folien erweitert Wipak sein Portfolio für frische Fleischprodukte. Die Folien sind in Dicken von 75 µm bis 150 µm lieferbar.

Sie passen sich optimal an die Konturen des Produktes an – und das bei deutlich niedrigeren Temperaturen. Je nach Abpacklinie können WINfresh Skin-Folien um bis zu 50 Grad Celsius kälter verarbeitet werden als markt-

übliche Folien. Energiekosten können dadurch gesenkt und die Produkte beim Abpacken geschont werden.

Dank ihrer einzigartigen Transparenz und Glanzoptik werden sie die verpackten Produkte sichtbar auf und bieten Vorteile für die Präsentation am PoS.

Besonderheit: Wipak bietet auch tiefziehbare Unterfolien in Schwarz, Gold oder Weiß, mit Papier oder Faservlies.

Merkmale



- ▶ Soft Peel: Leicht zu öffnen
- ▶ Folie schmiegt sich perfekt ans Produkt
- ▶ Effiziente Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen
- ▶ Geringe Faltenbildung oder Brücken
- ▶ Produkt wird nicht verformt oder gequetscht
- ▶ Dicken: 75, 100, 125, 150 µm
- ▶ Lange Haltbarkeit, zuverlässiges Vakuum
- ▶ Transparenz und Glanz für optimale Produktpräsentation

Food Service Packaging Praxisbeispiele



Standard + Feuchtigkeits- beständig + Barriere

- Abgepacktes Produkt: Hüttenkäse
- ▶ Unterfolie: Nordform 130 WHITE
 - ▶ Schutz vor Austrocknen durch Feuchtigkeitsbarriere
 - ▶ Optimale Tiefziehbarkeit
 - ▶ Erhältlich mit Hochbarriere



Standard + Feuchtigkeitsbeständig

- Abgepacktes Produkt: Sahnekäse
- ▶ Unterfolie: Nordform 230 YELLOW
 - ▶ Anspruchsvolle zylindrische Form
 - ▶ Hervorragende Verformungseigenschaften gewährleisten gleichmäßige Dicke über die gesamte zylindrische Fläche
 - ▶ Geeignet für alle Tiefzieh- anwendungen, bei denen aufgrund komplexer Formgebung eine gute Farbdeckung gefordert ist
 - ▶ Hohe Farbdeckung
 - ▶ Sämtliche PMS-Farben auf Anfrage möglich
 - ▶ Angepasste CO₂-Durchlässigkeit zur Unterstützung des gewünschten Reifeprozesses



Standard + Kochanwendung/ Pasteurisation

- ▶ Combitherm-Folie für Kochanwendungen bis zu 110 °C/1 Std.
- ▶ Transparent oder eingefärbt erhältlich
- ▶ Hohe Durchstoßfestigkeit
- ▶ Deckel- sowie thermoformbare Unterfolie auch peelfähig erhältlich
- ▶ Temperaturbeständig

	Dicken		Beschreibung/Eigenschaften	Einfärbung möglich	
	von	bis		ja	nein
Standard					
CO	70	90	PA/PE-Verbund für Deckelfolien und Vakuum-Beutel.		X
CO Multi MD	70	230	PA/PE mit weitem Dickenspektrum, das die meisten Lebensmittelanwendungen abdeckt, geeignet als Deckel und/oder Muldenfolie.		X
CO Multi Plus	180	320	PA/PE mit extra hohen mechanischen Eigenschaften, erfüllt die Anforderungen der anspruchsvollsten Anwendungen.		X
Standard + Barriere					
CO XX	80	320	PA/PE mit EVOH-Barriere für längere Haltbarkeit. Breitestes Dickenspektrum im Portfolio, geeignet als Deckel und/oder Muldenfolie.		X
MB	60	140	PA/PE mit EVOH-Barriere für längere Haltbarkeit, geeignet als Deckel- und/oder Muldenfolie, auch eingefärbt erhältlich, PMS Farben auf Anfrage.	X	
Standard + Feuchtigkeitssperre					
NFO	100	250	Symmetrische Folienstruktur mit exzellenten mechanischen Eigenschaften, sehr gute Option, wenn tiefziehbare, eingefärbte Folien benötigt werden. Dank der speziellen Folienstruktur sind die Farben auf vier Folienschichten verteilt, dadurch wird auch beim Tiefzug eine ausgezeichnete und gleichmäßige Farbdeckung erzielt. Alle PMS Farben auf Anfrage.	X	
Standard + Feuchtigkeitssperre + Barriere					
NFO XX	100	250	Vergleichbar mit NFO, mit EVOH-Barriere.	X	
High Standard + Kochanwendung/Pasteurisation					
CO KK	80	175	PA/PE basierter Verbund für Kochanwendungen bis 110°C/1 Std.	X	
High Standard + Retort + Barriere					
CO XXS	80	320	PA/PE basierter Verbund für Hochtemperaturanwendungen bis zu 115°C/1 Std., bietet schnelle Regeneration der Barriere nach dem Erhitzen und somit eine optimierte Haltbarkeit des Produkts.		X

Deutschland • Estland • Finnland • Frankreich • Großbritannien • Italien • Japan • Niederlande • Norwegen
Polen • Russland • Schweden • Schweiz • Singapur • Spanien • Tschechien • Türkei • Ungarn • VR China



Die Wipak Gruppe entwickelt und produziert anspruchsvolle Verpackungslösungen für Lebensmittel sowie medizinische Instrumente und Geräte. Als Teil des finnischen Wihuri Konzerns nimmt Wipak bei mehrlagigen Folien – vor allem Barrierefolien – eine Spitzenposition in Europa ein. Umfassende Services – vom Innovation Center über anwendungstechnischen Support bis zu Schulungen und Workshops – sind wichtige Bausteine dafür, dass wir mit unseren Produkten maßgebliche Beiträge zur Wertschöpfung unserer Kunden leisten.

Weitere Informationen:
food.packaging@wipak.com
www.wipak.com